

M-10 标牌打印机联机快速使用指南

◆使用环境

本公司推荐本驱动程序在下列系统及环境下运行。

软件 Windows 95/98/Me/NT/2000

硬件 可运行 Windows 95/98/Me/NT/2000 的计算机

◆安装顺序(以中文版 Windows 98 为例)

- (1) 开机：接通计算机电源，启动 Windows 98 中文版。
- (2) 安装打印机驱动程序：选择[开始]菜单的[设置]-[打印机]菜单项，添加打印机，将打印机“NTC M-100 IMAGE”设为默认打印机。(详见《联机系统使用说明书》1、安装打印机驱动程序)
注意：打印机端口设置为 COM1，端口设置中将 [数据位] 设定为 [8]，将 [流量控制] 设定为 [硬件]。[波特率]、[奇偶校验]、[停止位] 的数据值都要与 M-10 上的设定一致。(波特率最好设置为 57,600) (详见《联机系统使用说明书》◆安装驱动程序后设定端口)
- (3) 联机：将配件中的通信电缆的两端，分别连接到计算机的串口和 M-10 的联机电缆接口上，安装好色带盒，装入挂牌或者标牌，根据打印材料的厚度，调整机身中央的厚度切换扭。
- (4) 标牌尺寸设置：在按住 **Function** 键的同时，按下 **Backspace** 键，设置标牌尺寸。
- (5) 波特率设置：在按住 **Function** 键的同时，按下 **0** 键。利用 **↑**、**↓** 键选择“Change setting(改变设置)”进行设置如下：“57,600 baud; No parity; 1 stop bit”数据值都要与计算机上的设定一致(详见《联机系统使用说明书》步骤 3. 和计算机连接进行数据接收操作)
- (6) 联机打印，将打印机名称选为“NTC M-100 IMAGE”。

★ 使用前一定要将印刷材料双面的覆膜去掉，打印表面清理干净，否则将损坏打印头或影响打印效果！

★M-10 所用耗材：

名称	型号	内容
印字带	PP-RC1BKL	黑色 100 米/盘
印字带	PP-RC1RKL	红色 100 米/盘
强力铭牌胶带	PP-3467M	宽 70mm×长 55M
电缆挂牌	M-GXXXX	可根据用户需求加工
PVC 标牌	M-BXXXX	可根据用户需求加工

汇款地址：

单位名称：北京凯普丽标科技发展有限公司

开户行：中国民生银行北京三元支行

账号：0129014170000431

北京凯普丽标科技发展有限公司

服务热线电话：电力销售部 010-64650186